AN 2003-723581 [69] WPIDS

DNN N2003-578558 [69]

TI Linear motion guide unit for use in e.g. semiconductor manufacturing machine, has separators with concave surfaces whose length and width are set such that the separators fit over semi- cylindrical surface of rollers

DC Q62; U11

IN ISHIHARA T

PA (ISHI-I) ISHIHARA T; (NITH-N) NIPPON THOMPSON CO LTD; (NITH-N) NIPPON THOMPSON KK

CYC 33

PI EP 1347188 A2 20030924 (200369)* EN 14[11]

<u>US 20030179962</u> A1 20030925 (200370) EN

JP 2003278752 A 20031002 (200374) JA 10

US 6709158

B2 20040323 (200421) EN

EP 1347188

B1 20060823 (200657) EN

DE 60307706

E 20061005 (200670) DE

DE 60307706

T2 20070816 (200756) DE

ADT EP 1347188 A2 EP 2003-251662 20030318; JP 2003278752 A JP 2002-80609 20020322; US 20030179962 A1 US 2002-150948 20020521; US 6709158 B2 US 2002-150948 20020521; DE 60307706 E DE 2003-607706 20030318; DE 60307706 E EP 2003-251662 20030318; DE 60307706 T2 DE 2003-607706 20030318; DE 60307706 T2 EP 2003-251662 20030318

FDT DE 60307706

E Based on EP 1347188

A; <u>DE 60307706</u>

T2 Based on

EP 1347188

PRAI JP 2002-80609

20020322

IPCI F16C0019-22 [I,C]; F16C0019-22 [I,C]; F16C0019-40 [I,A]; F16C0019-40 [I,A]; F16C0029-06 [I,A]; F16C0029-06 [I,C]; F16C0019-22 [I,C]; F16C0029-06 [I,C]

IPCR F16C0019-22 [I,C]; F16C0019-40 [I,A]; F16C0029-06 [I,A]; F16C0029-06 [I,C]; F16C0033-30 [I,C]; F16C0033-372 [I,A]

AB EP 1347188 A2 UPAB: 20050601

Α

NOVELTY - The separators (4) provided between any two adjacent rollers (3), has concave surfaces (22) at forward and aft sides. The length and width of the concave surface are set such that the separators fit over semi-cylindrical surface of rollers.

USE – For use in semiconductor device manufacturing machine, precision measuring instrument, inspection equipment, precision assembly machine, machine tools and industrial robot.

ADVANTAGE - By providing the separators with concave surfaces in between the rollers, the generation of the rattling sound between the rollers and the separators is reduced. Hence the durability of the rollers is improved. Thereby provides high speed, high-cycle sliding motion, wear-resistant linear motion guide unit, with high stability.

DESCRIPTION OF DRAWINGS - The figure shows an enlarged sectional view of the recirculating circuit in the linear motion guide unit.

rollers (3)

separators (4)

carriage (5)

end caps (6)

concave surfaces (22)

MC EPI: U11-F02A2

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-278752 (P2003-278752A)

(43)公開日 平成15年10月2日(2003.10.2)

(51) Int.Cl.7

歲別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

F16C 29/06

33/372

F16C 29/06

3 J 1 0 1

33/372

3 J 1 0 4

審査請求 未請求 請求項の数14 OL (全 10 頁)

(21)出願番号

特願2002-80609(P2002-80609)

(71)出願人 000229335

日本トムソン株式会社

東京都港区高輪2丁目19番19号

(22)出願日

平成14年3月22日(2002.3.22)

(72)発明者 石原 豊久

岐阜県美濃市極楽寺916番地 日本トムソ

ン株式会社内

(74)代理人 100092347

弁理士 尾仲 一宗

Fターム(参考) 3J101 AA02 AA33 AA64 BA71 FA01

FA31 GA55 GA60

3J104 AA02 AA23 AA65 AA69 AA74

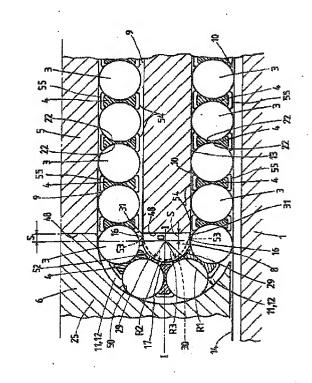
DA02 EA02

(54) 【発明の名称】 ローラ間にセパレータを介在させた直動案内ユニット

(57) 【要約】

【課題】 この直動案内ユニットは、ローラ間のセパレ ータによってローラを包み込み, 高速化, 高サイクル化 の各種装置に適用して低騒音化、低摩耗性化を実現す る。

【解決手段】 この直動案内ユニットでは、ローラ3間 に配設されたセパレータ4の面は、ローラ3を接触嵌入 できるように凹曲面22に形成されている。セパレータ 4の内周側54には、エンドキャップ6の方向転換路1 1,12におけるスペーサ8の内周面29との干渉を避 けるため、セパレータ4の幅を小さくした逃げ部が長手 方向に延びて形成されている。また、エンドキャップ6 のスペーサ8の内周面29には、方向転換路11.12 を移動するセパレータ4が干渉しないように逃げ溝30 が周方向に延びて形成されている。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 長手方向側面に延びる第1軌道面を備えた軌道レール,及び前記第1軌道面に対向する第2軌道面を備え且つ前記第1軌道面と前記第2軌道面との間に形成される負荷軌道路を転走する複数のローラを介して前記軌道レールに対して相対摺動するスライダを有し,隣接する前記ローラ間にはセパレータがそれぞれ配設され,前記ローラと前記セパレータは前記負荷軌道路に接続する前記スライダに設けられた方向転換路及び該方向転換路に接続する前記スライダに設けられた方向転換路及び該方向転換路に接続する前記スライダに設けられたりを引きれたリターン孔から構成される無限循環路を無限循環し,前記ローラに対向する前記セパレータの面は前記ローラが接触嵌入されるように凹曲面に形成され,前記セパレータの前記凹曲面は前記ローラの半円曲面を実質的に包み込んで嵌入する幅と長さを有することから成る直動案内ユニット。

【請求項2】 前記セバレータの前記幅は前記ローラの直径の実質的に96%程度であり、また、前記セパレータの前記長さは前記ローラの長さの実質的に98%程度であることから成る請求項1に記載の直勤案内ユニット。

【請求項3】 前記セバレータの少なくとも内周側には、前記スライダの前記方向転換路における内周面との干渉を避けるため、前記セパレータの前記幅を小さくした逃げ部が長手方向に延びて形成されていることから成る請求項1又は2に記載の直動案内ユニット。

【請求項4】 前記スライダに設けた前記方向転換路の 内周面には、前記方向転換路を移動する前記セパレータ が干渉しないように逃げ溝が周方向に延びて形成されて いることから成る請求項1~3のいずれか1項に記載の 直動案内ユニット。

【請求項5】 前記セパレータが前記方向転換路の内周面との干渉を避けるため前記セパレータに設けた前記逃げ部は、前記セパレータの長手方向の中央部に形成され、且つ、前記方向転換路の内周面が前記逃げ部の両側の突出部との干渉を避けるため前記内周面に設けた前記逃げ溝は、前記方向転換路の前記内周面の両側に形成されていることから成る請求項1~4のいずれか1項に記載の直動案内ユニット。

【請求項6】 前記セパレータが前記方向転換路の内周面との干渉を避けるため前記セパレータに設けた前記逃げ部は、前記セパレータの長手方向の両端部に形成され、且つ、前記方向転換路の前記内周面が前記逃げ部間の中央の突出部との干渉を避けるため前記方向転換路の前記内周面に設けた前記逃げ溝は、前記方向転換路の前記内周面の中央部に形成されていることから成る請求項1~4のいずれか1項に記載の直動案内ユニット。

【請求項7】 前記セパレータは、軸中心に対称形状に 形成されていることから成る請求項1~6のいずれか1 項に記載の直動案内ユニット。

【請求項8】 前記スライダは、前記第2軌道面と前記 50

9

リターン孔を備えたケーシング、前記ケーシングの両端 面にそれぞれ固定され且つ前記ローラと前記セバレータ との方向を転換する前記方向転換路を備えたエンドキャップ、前記エンドキャップの端面に固定されたエンドシール、及び前記ローラを保持するため前記ケーシングの 長手方向に延びて前記ケーシングに係止固定される保持 板を有することから成る請求項1~7のいずれか1項に 記載の直動案内ユニット。

【請求項9】 前記スライダを構成するエンドキャップは、前記スライダを構成するケーシングの端面に固定され且つ前記方向転換路の内周面と逃げ溝が形成されているスペーサ、及び前記方向転換路の外周面を形成するエンドキャップ本体から構成されていることから成る請求項1~8のいずれか1項に記載の直動案内ユニット。

【請求項10】 前記スペーサは、前記ケーシングに形成された少なくとも前記第2軌道面に平坦面で接続するストレート部と該ストレート部に続く曲面部とから構成されていることから成る請求項9に記載の直動案内ユニット。

【請求項11】 前記スペーサを構成する前記曲面部は、全体が弧状の形状、又は両側が弧状で且つ中央がストレート状の形状に形成されていることから成る請求項11に記載の直動案内ユニット。

【請求項12】 前記スペーサに形成された前記逃げ溝は、前記ストレート部の領域に形成されたテーパ面で開始し、前記曲面部の周方向に沿って延びていることから成る請求項9~11のいずれか1項に記載の直動案内ユニット。

【請求項13】 前記軌道レールに形成された前記第1 軌道面は、前記保持板が揮通するための前記軌道レール の前記側面に形成された逃げ溝の両側にそれぞれ形成され、且つ、前記ケーシングに形成された前記第2軌道面 は、前記ケーシングに前記保持板を係止するための前記 ケーシングに形成された係止溝の両側で且つ前記第1軌 道面に対向してそれぞれ形成されていることから成る請求項9~12のいずれか1項に記載の直動案内ユニット。

【請求項14】 前記スライダは前記軌道レールに跨架 して相対移動することから成る請求項 $1\sim13$ のいずれ か1項に記載の直動案内ユニット。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、例えば、半導体製造装置、精密測定・検査機、精密組立機等の各種の機械装置に適用でき、軌道レールと該軌道レールに対してローラを介して相対移動するスライダとから成るローラ間にセパレータを介在させた直動案内ユニットに関する

[0002]

【従来の技術】従来, 直動案内ユニットは, 現在では,

半導体製造装置、測定・検査装置等の各種装置に組み込 まれて多用されているが、技術の発展と共にその用途は 拡大しており、低騒音化、摩耗の軽減化、長寿命化、高 精度、高速摺動化、組立容易性、汎用化等の要求が益々 高まっている。特に, 近年, 直動案内ユニットについ て、隣接するローラ間にセパレータを介在させて低騒音 化, 摩耗を軽減し, 長寿命化を図ったものが多く要望さ れている。

【0003】特開2001-132745号公報に開示 された直動転がり案内ユニットは、隣接するローラ間に 鍔部を有するセパレータを介在させたものであり、ロー ラ間に配設されるセパレータの鍔部をローラ端面に係合 させ、セパレータの軸方向へのズレを防止して低騒音で 滑らかに摺動させるものである。セパレータは、両側か ら隣り合うローラが入り込んで摺接する凹曲面を備えた セパレータ本体と、該セパレータ本体の両端部からそれ ぞれ反対方向に延びてローラの端面に面接触して係合す る鍔部を備えている。ローラは、軸方向外側の端面が無 限循環路に案内されて規制されるので、セパレータは、 特別な案内部材を要することなく、ローラの軸方向の位 20 置ズレを防止することができる。

【0004】また、特開昭64-26017号公報に開 示された転動装置は、線形運動可動部品を案内するもの であり、ローラがスターラップの凹部内に端部が係合す るスペーサによって保持される構造である。即ち、スペ ーサは,ローラを保持するために,ローラ端部よりもさ らに大きく突出させ、スペーサの両端部に設けた突起を 環状溝の両側壁に設けた凹部に係合させたものである。

【0005】また、特開2000-314420号公報 に開示された直線運動装置用スペーサを用いた直線運動 装置は、隣接するローラ間にはスペーサを介挿されてい る。スペーサは、弾力的に変位可能なように空洞が形成 され、中央部に突出して延びる突起プレートが形成さ れ、ローラ用無限循環路の内周側にはスペーサの突起プ レートが入れられる案内溝が形成されている。該直線運 動装置は、スペーサの端部がローラ用無限循環路の壁に 当たるのを防止するように構成されている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】直動案内ユニットは、 現状では、益々高速化、高サイクル化した装置に使用さ れるようになり、直動案内ユニットには、低騒音化、高 精度化、耐摩耗性化等がより一層求められている。ま た、直動案内ユニットにおいて、隣接するローラ間にセ パレータを介在させることが実施されているが、近年の 高速化の中でもローラを安定して無限循環させるために は、セパレータがローラを包み込むようにして案内する ことが不可欠になっている。そして、直動案内ユニット では、セパレータがローラを包み込むようにして案内す るには、セパレータを隣接するローラ間に介在させて、 セパレータのローラに対向する面をそれぞれのローラが 50 夕と方向転換路とを如何に構成すればよいかを開発し,

嵌入する凹面に形成すると共に、セパレータの外形をロ ーラ全体が嵌入する程度に大きく形成すればよい。しか しながら、セパレータの外形を大きく構成した場合に、 無限循環路の方向転換路において、転動するローラは問 題がないが、転動することなく移動するセパレータは、 方向転換路の内周面に干渉し、移動が困難になる。そこ で,セパレータの外形を大きく構成した場合に,セパレ ータがローラを包み込むようにして案内すると共に、方 向転換路においてセパレータを安定してスムースに移動 させ、ローラとセパレータとを安定してスムースに一緒 に循環させることが課題になっている。

【0007】前掲特開2001-132745号公報に 開示された直動転がり案内ユニットは、セパレータの端 部に鍔部を設けていたので、セパレータを組み込んでい ないタイプの直動案内ユニットの無限循環路に比較し て、無限循環路をセパレータの鍔部の肉厚分だけ大きく 形成しなければならなかった。また、セパレータの外周 面がローラ径よりもかなり小さいものになっていたの で、セパレータがローラを十分に包み込む構造にはなっ ていなかった。

【0008】また、特開昭64-26017号公報に開 示された転動装置は、スペーサの両端部に突起を設けな ければならないし、突起が嵌入する凹部を環状溝の全周 に渡る両側壁に設けなければならない構造であり、突起 と凹部とは互いに摺接することがあるので、ローラが湾 曲路を滑らかに循環し難い構造であり、突起に摩耗等の 損傷が発生する要因になっている。

【0009】また、特開2000-314420号公報 に開示された直線運動装置は、ローラ用無限循環路の内 周側全周に渡りスペーサの突起プレートが嵌入する案内 溝を形成しなければならない構造であるので,突起プレ ートと案内溝とは互いに摺接することがあるので、ロー ラが無限循環路を滑らかに循環し難い構造であり、突起 プレートに摩耗等の損傷が発生する要因になっている。 【0010】近年、直動案内ユニットにおいて、隣接す るローラ間にセパレータを介在させて低騒音化、摩耗の 軽減乃至長寿命化を図ったものが多く開発されている。 例えば、本発明者は、直動案内ユニットにおいて、転動 体がボールである場合に、ボール間に介在させたセパレ ータを大きくしたものを開発し, 先に特許出願した(特 願2001-391276号参照,なお,発明者及び出 顧人は本願と同一である。)。該直動案内ユニットは、 隣接するボール間にセパレータを介在したものであり, セパレータの外径が大きく設定された場合に、セパレー 夕が方向転換路において干渉しないように、方向転換路 の内周面に逃げ内周溝を設けた構成になっている。そこ で、本発明者は、上記直動案内ユニットにおいて、転動 体がローラである場合に、上記と同様な技術的思想をロ ーラにも取り入れることができないかを考え、セパレー

本発明に至ったものである。

[0011]

【課題を解決するための手段】この発明の目的は、上記の課題を解決することであり、ローラ間に介在されたセパレータによってローラの半円曲面を実質的に包み込み、セパレータを無限循環路、特に、方向転換路において、安定してスムースに循環移動させ、ローラとセパレータとによるガタつきを防止し、低騒音化、高精度化、耐摩耗性化を実現させたものであり、セパレータの外径を大きく形成しても、セパレータが方向転換路の内周面に逃げ溝を形成すると共にセパレータに逃げ部を形成し、セパレータと一緒にローラがスムースに循環移動できる直動案内ユニットを提供することである。

【0012】この発明は、長手方向側面に延びる第1軌道面を備えた軌道レール、及び前記第1軌道面に対向する第2軌道面を備え且つ前記第1軌道面と前記第2軌道面との間に形成される負荷軌道路を転走する複数のローラを介して前記軌道レールに対して相対摺動するスライダを有し、隣接する前記ローラ間にはセパレータがそれぞれ配設され、前記ローラと前記セパレータは前記負荷軌道路に接続する前記スライダに設けられた方向転換路及び該方向転換路に接続する前記スライダに設けられたリターン孔から構成される無限循環路を無限循環し、前記ローラに対向する前記セパレータの面は前記ローラが接触嵌入されるように凹曲面に形成され、前記セパレータの前記凹曲面は前記ローラの半円曲面を実質的に包み込んで嵌入する幅と長さを有することから成る直動案内ユニットに関する。

【0013】この直動案内ユニットでは、前記セパレー 30 夕の前記幅は前記ローラの直径の実質的に96%程度であり、また、前記セパレータの前記長さは前記ローラの長さの実質的に98%程度である。

【0014】この直動案内ユニットは、前記セパレータの少なくとも内周側には、前記スライダの前記方向転換路における内周面との干渉を避けるため、前記セパレータの前記幅を小さくした逃げ部が長手方向に延びて形成されているものである。

【0015】この直動案内ユニットは、前記スライダに 設けた前記方向転換路の内周面には、前記方向転換路を 移動する前記セパレータが干渉しないように逃げ溝が周 方向に延びて形成されているものである。

【0016】この直動案内ユニットでは、前記セパレータが前記方向転換路の内周面との干渉を避けるため前記セパレータに設けた前記逃げ部は、前記セパレータの長手方向の中央部に形成され、且つ前記方向転換路の内周面が前記逃げ部の両側の突出部との干渉を避けるため前記内周面に設けた前記逃げ溝は、前記方向転換路の前記内周面の両側に形成されている。

【0017】この直動案内ユニットでは、前記セパレー 60

6

夕が前記方向転換路の内周面との干渉を避けるため前記セパレータに設けた前記逃げ部は、前記セパレータの長手方向の両端部に形成され、且つ前記方向転換路の前記内周面が前記逃げ部間の中央の突出部との干渉を避けるため前記方向転換路の前記内周面に設けた前記逃げ溝は、前記方向転換路の前記内周面の中央部に形成されている。

【0018】この直動案内ユニットでは、前記セパレータは、軸中心に対称形状に形成されているものである。即ち、前記セパレータは、前記逃げ部及び前記凹曲面について軸中心に対称形状に形成されている。従って、前記セパレータは、構造そのものがシンプルに形成でき、極めて製作が容易であり、前記ローラ間に配設する場合にも方向性を考慮することなく、容易に組み込むことができる。

【0019】前記スライダは、前記第2軌道面と前記リターン孔を備えたケーシング、前記ケーシングの両端面にそれぞれ固定され且つ前記ローラと前記セパレータとの方向を転換する前記方向転換路を備えたエンドキャップ、前記エンドキャップの端面に固定されたエンドシール、及び前記ローラを保持するため前記ケーシングの長手方向に延びて前記ケーシングに係止固定される保持板を有するものである。

【0020】この直動案内ユニットでは、前記スライダを構成するエンドキャップは、前記スライダを構成するケーシングの端面に固定され且つ前記方向転換路の内周面と逃げ溝が形成されているスペーサ、及び前記方向転換路の外周面を形成するエンドキャップ本体から構成されている。

【0021】この直動案内ユニットでは、特に、前記スペーサは、前記ケーシングに形成された少なくとも前記第2軌道面に平坦面で接続するストレート部と該ストレート部に続く曲面部とから構成されている。更に、前記スペーサを構成する前記曲面部は、全体が弧状の形状、又は両側が弧状で且つ中央がストレート状の形状に形成されている。

【0022】前記スペーサに形成された前記逃げ溝は、前記ストレート部の領域に形成されたテーパ面で開始し、前記曲面部の周方向に沿って延びている。従って、エンドキャップにおける樹脂製のスペーサのストレート部をテーパ面に形成するだけで、金属製のケーシングの方向転換路に対向する領域の面取りを行う必要がなく、ローラを無限循環路をスムースに循環移動させることができる。

【0023】この直動案内ユニットでは、前記軌道レールに形成された前記第1軌道面は、前記保持板が挿通するための前記軌道レールの前記側面に形成された逃げ溝の両側にそれぞれ形成され、且つ、前記ケーシングに形成された前記第2軌道面は、前記ケーシングに前記保持板を係止するための前記ケーシングに形成された係止溝

(5)

7

の両側で且つ前記第1軌道面に対向してそれぞれ形成されている。

【0024】この直動案内ユニットは、前記スライダが、前記軌道レールに跨架して相対移動するものである。

【0025】この直動案内ユニットは、上記のように構成されているので、軌道レールに対して相対往復移動するスライダに適用でき、セパレータがローラを包み込む状態で、ローラが無限循環路を転走し、水平方向、垂直方向、背面方向等の全方向の設置状態に対応でき、ローラとセパレータとの移動時にローラとセパレータとの間にガタつきが発生せず、特に、方向転換路の内周面に形成した周方向に延びる逃げ溝とセパレータに形成した逃げ部とによって、セパレータが方向転換路の内周面に干渉することがなく、従って、ローラが無限循環路を高速化、高サイクル化、高精度化等に対応して安定してスムースに移動でき、低騒音化、耐摩耗性化を実現することができる。

[0026]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して、この発明によるローラ間にセパレータを介在させた直動案内ユニットの実施例を説明する。この直動案内ユニットは、例えば、半導体製造装置、精密測定・検査機、精密組立機、工作機械、産業ロボット等の各種の小型や大型の機械装置が高速化、高サイクル化、耐摩耗性化等を要求されたとしても、良好に対応できるものである。

【0027】この直動案内ユニットは、相対的に移動するベッド等の固定体とテーブル等の移動体との間に介在して適用されるものであり、図1に示すように、長尺な軌道レール1と、軌道レール1の長手方向に沿って摺動可能なスライダ2とから構成され、スライダ2が軌道レール1に跨架して相対移動するように構成されている。この直動案内ユニットは、軌道レール1とスライダ2との間の負荷軌道路10に介在された複数の転動体がローラ3でなり、隣接するローラ3間にはセパレータ4がそれぞれ配設され、特に、セパレータ4は転動するローラ3を抱き込んでローラ3と一緒に後述の無限循環路を移動するように構成されている。

【0028】この直動案内ユニットは、特に、セパレータ4がローラ3を包み込む大きさに形成され、ローラ3が近年の高速化の中でも安定して滑らかに即ちスムースに循環することを特徴としている。軌道レール1は、上面43に隔置して形成された複数の取付け用孔40を挿通する取付けボルトによってベッド等に取り付けられ、また、スライダ2は、上面44の複数箇所に形成されたねじ穴41に螺入される取付けボルトによってテーブル等が取り付けられる。従って、スライダ2が軌道レール1に対して相対往復移動することにより、テーブルはベッドに対して相対往復移動することができる。

【0029】図1及び図2に示すように、軌道レール1

は、両側面38に長手方向に延びる凹溝39に形成された一対の軌道面13(第1軌道面)を備えている。また、スライダ2は、軌道レール1の軌道面13にそれぞれ対向する軌道面14(第2軌道面)が係止溝46を挟んでそれぞれ設けられている。また、図3に示すように、複数のローラ3とセパレータ4とが無限循環する無限循環路は、軌道面13と軌道面14との間に形成される一対の負荷軌道路10、負荷軌道路10にそれぞれ接続するスライダ2に設けられた方向転換路11、12、及び方向転換路11、12にそれぞれ接続するスライダ2に設けられたりターン孔9から構成されている。この直動案内ユニットでは、ローラ3は、セパレータ4によって隔置され、無限循環路を無限循環して転走するように組み込まれている。セパレータ4は、ローラ3間に配置され、ローラ3を抱き込んでローラ3のスムースな転

走を実現している。

【0030】スライダ2は、主として、軌道レール1の 一対の軌道面13にそれぞれ対向して形成された一対の 軌道面14とローラ3とセパレータ4とが移動する一対 のリターン孔9とを備えたケーシング5、ケーシング5 の両端面48にそれぞれ配設固定され且つ一対の負荷軌 道路10と一対のリターン孔9とをそれぞれ連通してロ ーラ3とセパレータ4との方向を転換する方向転換路1 1,12を備えたエンドキャップ6,エンドキャップ6 の端面49に固定されたエンドシール24,及びケーシ ング5の軌道面14に沿って長手方向に延びてローラ3 の端面を保持する保持面45を備え且つケーシング5の 係止溝46に係合部を係止して固定された保持板7を有 している。従って、無限循環路は、軌道レール1の軌道 面13とケーシングの軌道面14とで形成される負荷軌 道路10,ケーシング5に形成された無負荷軌道路とし てのリターン孔9,及び負荷軌道路10とリターン孔9 とに連通するエンドキャップ6に形成された無負荷軌道 路としての方向転換路11,12から構成される。

【0031】この直動案内ユニットでは、軌道レール1に形成された軌道面13は、保持板7が挿通するための軌道レール1の側面38に形成された凹溝39の両側にそれぞれ長手方向に延びて形成され、また、ケーシング5に形成された軌道面14は、ケーシング5に保持板7を係止するためのケーシング5に形成された係止溝46の両側で且つ軌道面13に対向してそれぞれ形成されている。

【0032】この直動案内ユニットは、図3に示すように、スライダ2に設けた方向転換路11、12の内周面29には、方向転換路11、12を移動するセパレータ4が干渉しないように逃げ溝30が周方向に延びて形成されていることを特徴としている。エンドキャップ6は、図3、図7~図9に示すように、ケーシング5の端面48に固定され且つ方向転換路11、12の内周面29と逃げ溝30とが形成されているスペーサ8、及び方

9

向転換路11,12の外周面50を形成するエンドキャップ本体25から構成されている。スペーサ8は、図3及び図8に示すように、ケーシング5に形成された少なくとも軌道面14に平坦面で接続するストレート部16とストレート部16に続く曲面部17とから構成されている。また、図9には、スペーサ8は、逃げ溝30の両端部側に、エンドキャップ本体25の嵌合部(図示せず)に嵌入するバンク状の嵌合部32が設けられている。

【0033】図3に示すように、エンドキャップ6に形 10 成された方向転換路11,12は、曲面部17が半円弧 形状に形成されているとすると、スペーサ8の曲面部1 7の中心を符号Oとすると、その内周径R2及び外周径 R1で示すように、逃げ溝30の溝底径R3の開始位置 は、曲面部17に入る以前より形成されていなければ、 セパレータ4が曲面部17の内周面29に干渉すること になり、また、逃げ溝30の終了位置は、曲面路17を 通過した後も形成されていなければ、セパレータ4が曲 面部17の内周面29に干渉することになる。即ち、逃 げ溝30の溝底径R3に達するまでの繋ぎの部分,言い 20 換えれば、逃げ溝30の開始部又は終了部の終端部31 には、スムースに傾斜したテーパ面53が形成されてい ることが必要であり、テーパ面53が形成されず段差に なっていると、セパレータ4は、無限循環路における方 向転換路11,12の曲面路17の進入領域又は送出領 域で方向転換路11,12の壁面に干渉或いはガタつき が発生することになる。

【0034】この直動案内ユニットでは、図3と図4に 示すように、隣接するローラ3間にセパレータ4を介在 させたものであり、ローラ3に対向するセパレータ4の 30 両面は、ローラ3が接触嵌入されるように凹曲面22に 形成され、ローラ3全体が嵌入する程度にセパレータ4 の大きさを大きく形成されている。言い換えれば、セパ レータ4の凹曲面22は、ローラ3の半円曲面を実質的 に包み込んで嵌入する幅と長さを有する程度にセパレー タ4の大きさを大きく形成されている。セパレータ4の 凹曲面22は、ローラ3の直径と長さとより若干小さい 領域で可及的に大きくなるように延びている。また、セ パレータ4は、図4~図6に示すように、セパレータ4 の幅Bがローラ3の直径の実質的に96%程度の幅であ ることが好ましく、また、セパレータ4の長さしがロー ラ3の長さの実質的に98%程度の長さであることが好 ましい。また、セパレータ4には、凹曲面22の両側部 にはテーパ面即ち面取り23が施され、面取り23の存 在によってローラ3がセパレータ4に対して食いつき等 が発生することなく、スムースに転動できるように構成 されている。

【0035】この直動案内ユニットは、特に、図4及び 図5に示すように、セパレータ4の少なくとも内周側5 4には、スライダ2の方向転換路11、12における内 50 10

周面29との干渉を避けるため、セパレータ4の長さ方 向に延びる凹状の逃げ部15が形成されていることを特 徴とする。セパレータ4は、中央部20とその両端の突 出部21から形成され、中央部20に逃げ部15とテー パ面23とが形成されている。また、セパレータ4に形 成された凹曲面22は、中央部20と突出部21とにわ たって延びている。また、セパレータ4は、図4~図6 に示すように、無限循環路のローラ3間に組み込む際 に、内周側54と外周側55のどちらでも適合できるよ うに、セパレータ4の外間側55にも逃げ部15と同一 の逃げ部15が設けられていることが好ましい。また, セパレータ4は、図4~図6に示すように、逃げ部15 が長手方向の中央部分に形成されている。また、図8~ 図10に示すように、セパレータ4の逃げ部15に対応 して、別の形状を有するスペーサ8で形成される方向転 換路11,12の曲面部17の内周面29の両側に逃げ 溝30が形成されている。この直動案内ユニットでは, 図3に示すスペーサと、図8及び図9に示すスペーサと は、形状が異なるが、同一の符号8で示している。ま た、セパレータ4は、逃げ部15及び凹曲面22につい ータ4は、構造そのものがシンプルに形成でき、極めて 製作が容易であり、ローラ3間に配設する場合にも方向 性を考慮することなく、容易に組み込むことができる。 【0036】この直動案内ユニットは、上記のように、 大きなサイズにセパレータ4が形成されると、セパレー タ4は、無限循環路の方向転換路11、12で曲動する と、方向転換路11、12の内周面29と干渉してしま うので、図3~図6及び図10に示すように、セパレー タ4の少なくとも内周側54の一部に方向転換路11, 12を形成する曲面部17の内周面29と干渉しないよ うに、逃げ部15が形成されている。また、セパレータ 4の内周側54の他の部分が方向転換路11,12の内 周面29に干渉してしまうので、図3及び図8~図10 に示すように、方向転換路11、12の内周面29にセ パレータ4の他の部分が干渉しないように、曲面部17 の内周面29に逃げ溝30が形成されている。

【0037】スペーサとしては、図3に示す形状のスペーサ8,又は図8に示す形状のスペーサ8に形成することができる。図3に示すスペーサ8では、スペーサ8を構成する曲面部17は、全体が弧状に形成された円弧部52に形成されている。或いは、図8に示すスペーサ8は、両側が弧状に形成された円弧部52で且つ中央がストレート状に形成された平ら部51に形成されている。図8に示すスペーサ8は、図3に示すスペーサ8のように一つの半円弧状のものではなく、スペーサ8に形成された方向転換路11、12の内周面29は、両側に弧状に形成された半径Rの円弧部52があり、中央がストレート状に形成された平ら部51がある形状である。図示していないが、方向転換路11、12は、2つの曲面部

(7)

11

を平ら部で接続する形状に形成されていることは勿論である。また、図8に示すスペーサ8は、無限循環路の負荷軌道路10に接続するストレート部16を有し、ストレート部16には、逃げ溝30の終端部31から始まってテーバ面53に形成され、円弧部52に形成された逃げ溝30へと接続している。

【0038】この直動案内ユニットでは、上記のよう に、スペーサ8に形成された逃げ溝30は、ストレート 部16の領域からテーパ面53で延び、曲面部17の周 方向に延びている。例えば、転動体がローラ3である場 10 合に、無限循環路の直線路即ち負荷軌道路10を形成す るケーシング5に面取りを施すことになると、ケーシン グ5は鋼製であるので,正確な面取りを行うことが困難 になる。そこで、この直動案内ユニットでは、図3に示 すように、樹脂製のエンドキャップ6を構成するエンド キャップ本体25とスペーサ8とで形成される方向転換 路11,12について,方向転換路11,12の内周面 29を形成するスペーサ8の曲面部17に続くストレー ト部16において、逃げ溝30をテーパ面53で開始さ せ、曲面部17で十分な逃げ溝30の深さに到達させて いる。スペーサ8のストレート部16に逃げ溝30の開 始部としてのテーパ面53を形成することによって、従 来のように無限循環路の負荷軌道路10を構成するケー シング5への面取りをする必要が無いものになってい

【0039】図10には、スペーサ8とセパレータ4との一実施例が示されている。図10に示すように、セパレータ4に形成された逃げ部15は、方向転換路11、12の内周面29との干渉を避けるためセパレータ4の長手方向の中央部20に形成されている。中央部20の逃げ部15の両側には、突出部21が形成されている。また、方向転換路11、12を形成するスペーサ8の曲面部17の内周面29に形成された逃げ溝30は、セパレータ4の逃げ部15の両側の突出部21との干渉を避けるため、突出部21に対応して方向転換路11、12を形成する曲面部17の内周面29の両側に形成されている。

【0040】図11には、スペーサ33とセパレータ34との別の実施例が示されている。図11に示すように、セパレータ34に形成された逃げ部35は、方向転換路11、12の内周面36との干渉を避けるため、セパレータ34の長手方向の両端部に形成され、また、方向転換路11、12の内周面36に形成された逃げ溝37は、逃げ部35間の中央の突出部47との干渉を避けるため、方向転換路11、12の内周面36の中央部に形成されている。図11では、詳細には図示していないが、セパレータ34は、逃げ部35を長手方向の両側に形成してもよいものである。その時、方向転換路11、12の内周面36を形成するスペーサ33の中央部に逃げ溝37

12

が形成されている。また、セパレータ34は、方向転換路11、12の内周側と外周側とのどちら側に組み込んでもよいように、セパレータ34の外周側55にも逃げ部35を設けられている。従って、セパレータ34は、セパレータ4と同様に、軸中心に対して対称形状に形成されており、構造そのものがシンプルに形成でき、極めて製作が容易であり、ローラ3間に介在させる場合にも方向性を考慮することなく、容易に組み込むことができる。

【0041】また、エンドキャップ6とエンドシール24とは、エンドシール24とエンドキャップ6に形成された取付け用孔28に挿通する取付けねじ42によってケーシング5に取り付けられている。ケーシング5には、取付けねじ42が螺入される複数のねじ穴が形成されている。

【0042】この直動案内ユニットでは、スライダ2に設けられたグリースニップル19は、無限循環路に潤滑剤を供給するために、一方のエンドシール24の外面から突出した状態でエンドキャップ6の取付け用孔26に取り付けられており、外部からの潤滑剤がグリースニップル19から油溝27を通じて無限循環路内に供給される。ケーシング5と軌道レール1との隙間は、上面シール(図示せず)によってシールされ、また、スライダ2と軌道レール1との隙間は、下面シール18によってシールされており、該隙間を通じての塵埃等の異物が負荷軌道路10に出入するのを防止している。

[0043]

【発明の効果】この発明による直動案内ユニットは、上 記のように、隣接するローラ間にセパレータを介在させ たものであり、セパレータの両面をローラの円曲面の大 部分を包み込む大きなサイズの凹曲面に形成し、方向転 換路を移動する大きなセパレータが方向転換路の内周面 と干渉することを回避するため、方向転換路の内周面を 形成するエンドキャップのスペーサに逃げ溝を設けると 共に、セパレータに逃げ部を設けたので、直動案内ユニ ットがどのような姿勢で、即ち、水平方向、鉛直方向、 傾斜方向等の全方向に設置されて使用されても、ローラ とセパレータとの無限循環路の循環移動において、ロー ラとセパレータにガタ付きを生じることなく、ローラと スペーサとが安定して滑らかに即ちスムースに循環移動 することができ, 直動案内ユニットの高速化, 高サイク ル化に対応して、直動案内ユニットの低騒音化、摩耗の 軽減、高精度化、長寿命化を実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明による直動案内ユニットの一実施例を示す部分断面を含む斜視図である。

【図2】図1の直動案内ユニットについて幅方向半分を 断面で示した正面図である。

【図3】図1の直動案内ユニットにおける無限循環路を 説明するためローラの軸方向中央での断面を示す断面図

14

(8)

である。

【図4】図1の直動案内ユニットのローラ間に組み込まれるセパレータを示す正面図である。

13

【図5】図4のセパレータを示す側面図である。

【図6】図4のセパレータを示す平面図である。

【図7】図1の直動案内ユニットを構成するエンドキャップを示す背面図である。

【図8】図7のエンドキャップの方向転換路部分に組み込まれるスペーサを示す正面図である。

【図9】図8のスペーサを示す側面図である。

【図10】方向転換路におけるセパレータの一実施例を 説明する図30 I - I 断面における断面図である。

【図11】方向転換路におけるセパレータの別の実施例を説明する図10と同様の領域における断面図である。 【符号の説明】

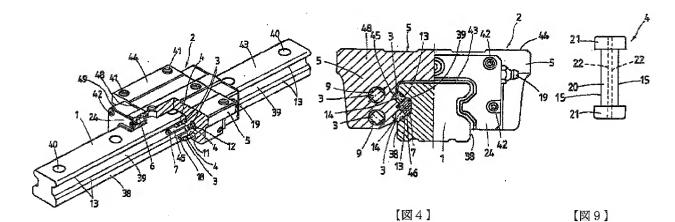
- 1 軌道レール
- 2 スライダ
- 3 ローラ
- 4,34 セパレータ
- 5 ケーシング
- 6 エンドキャップ
- 7 保持板
- 8,33 スペーサ
- 9 リターン孔
- 10 負荷軌道路

11,12 方向転換路

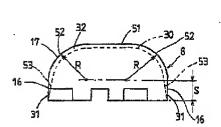
- 13 軌道面(第1軌道面)
- 14 軌道面(第2軌道面)
- 15,35 逃げ部
- 16 ストレート部
- 17 曲面部
- 20 中央部
- 21,47 突出部
- 22 凹曲面
- 10 23 テーパ面
 - 24 エンドシール
 - 25 エンドキャップ本体
 - 29,36 内周面
 - 30,37 逃げ溝
 - 31 逃げ溝の終端部
 - 38 側面
 - 46 係止溝
 - 48,49 端面
 - 50 外周面(方向転換路)
- 20 51 平ら部
 - 5 2 円弧部
 - 53 テーパ面
 - 54 内周側
 - 55 外周側

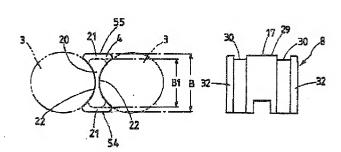
【図1】

【図2】 【図6】

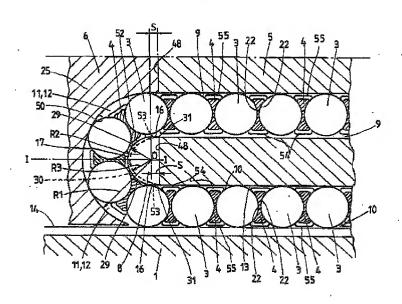


[図8]

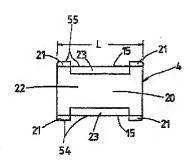




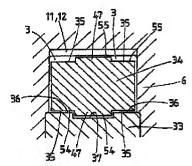




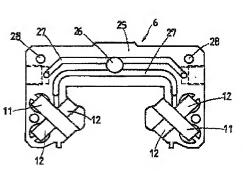
【図5】



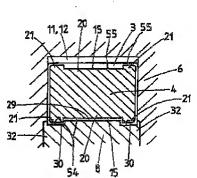
【図11】



[図7]



[図10]



【手続補正書】

【提出日】平成14年5月8日(2002.5.8)

【手続補正1】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図1

【補正方法】変更

【補正內容】

[図1]

(10)

